

Nagynyomású szivattyúk – 6200 bar

STREAMLINE PRO-2 60/125

A PRO nagy nyomású termékcsaláddal a KMT Waterjet Systems új szabványt kínál a vízsugaras vágás területén. A PRO termékek működési nyomása egészen 6200 Bar-ig terjed és a termékcsalád tartalmazza az összes szükséges alkatrészt és kiegészítőt is a nagynyomású egységektől egészen a belépő nyílásokig.

- STREAMLINE PRO ultra nagynyomású szivattyúk
- ACTIVE AUTOLINE PRO abrazív vágófej
- ACTIVE IDE PRO abrazív vágófej
- AQUALINE PRO tiszta vízsugaras vágófej
- AMS PRO abrazív vezérlőrendszer
- PSC PRO szelepek, csövek és illesztések

A nagynyomású működés szempontjait figyelembe véve a PRO termékek tervezése maximális élettartamot és gazdaságos üzemeltetést biztosít, akár folyamatos termelés esetén is.

A 6200 Bar-on történő vízsugaras vágás előnyei

A hagyományos, 4100 Bar-on történő vízsugaras vágással összehasonlítva a megnövelt nyomás a következő előnyöket kínálja:

- Nagyobb vágási sebesség
- Jobb vágásminőség a széleken
- Kevesebb csiszolóanyag használat
- Nagyobb termelékenység
- Optimalizált gép kihasználtság
- Jobb konformitás
- Csökkent delamináció

STREAMLINE PRO nagynyomású szivattyú

A STREAMLINE PRO nagynyomású szivattyúi jelentősen növelik a vízsugaras vágási technológia hatékonyságát és termelékenységét. A nagynyomású szivattyúk 6200 Bar működési nyomásra képesek abrazív és tiszta vízsugaras vágás esetén egyaránt.

A STREAMLINE PRO 45 kW-os és 93 kW-os modellként kapható. 6200 Bar-on működtetve a két berendezés 2,7 l/min, illetve 5,8 l/min űrtartalmú befúvásra alkalmas, egy vagy több vágófejjel működtetve a berendezést.

Két teljesítménynövelő az optimális nyomáshoz

A 93 kW-on működő PRO 125-ös modell esetén a 6200 Bar-os nyomást két teljesítménynövelő biztosítja, melyek fáziseltolódással működnek. Ezek a teljesítménynövelők a vizet egy 1.6 l-es nyomásakkumulátoron keresztül juttatják el a vágófejekhez.

A berendezés arányos nyomásvezérléssel rendelkezik a nyomás egyenletes beállításához és nyomásátalakítóval van felszerelve a vágási nyomás ellenőrzéséhez. Ez az áramkör biztosítja a két teljesítménynövelő kiegyenlített használatát és optimalizálja a nyomási jelet, ami jobb vágásminőséget biztosít.

A PRO nagy nyomású termékcsaláddal a KMT Waterjet Systems új szabványt kínál a vízsugaras vágás területén. Ezzel a fejlett technológiával, a STREAMLINE PRO-2 UHP szivattyúval a KMT az iparág legfejlettebb berendezéseit kínálja, kombinálva a lóerőt és a nyomást, növelve a termelékenységet.

Nagy teljesítmény és csökkent karbantartási idő

A Rapid Change Teljesítménynövelő egyedi és egyszerű kialakítása, illetve a tartósabb alkatrészek miatt a STREAMLINE PRO-2 jelentősen kevesebb karbantartást igényel mint a hagyományos vízsugaras szivattyúk.

A berendezés tömítéseinek cseréje mindössze maximum 20 percet vesz igénybe, tovább növelve a produktivitást.

A dugattyú hosszabb löketei több vizet mozgatnak meg, ami szintén növeli a tömítések élettartamát. Mindez jelentős megbízhatóságot és költségcsökkentést tesz lehetővé.

Mivel a STREAMLINE PRO-2 Rapid Change teljesítménynövelője kevesebb alkatrészt tartalmaz és nem szükségesek a tömítések cseréjéhez speciális szerszámok, a karbantartási idő jelentősen csökken.

A KMT Rapid Change teljesítménynövelőjének előnyei

- Rövidebb karbantartási idő
- A tömítések cseréje 50%-kal gyorsabb a hagyományos szivattyúkkal összehasonlítva
- Alacsony nyomatékú zárósapka kialakítás
- Nem szükséges a bonyolult csavaros feszítés
- Kevesebb speciális szerszám szükséges
- A tömítések hosszabb élettartama
- A munkahenger sokkal iránytartóbb
- Kevesebb alkatrész

| | PRO-2 125' | PRO-2 60' | | | |
|---|---------------|------------|------|------|------|
| Motor teljesítmény | 93kw/125le | 45kw/60le | | | |
| Nyomási tartomány | 800-6200 bar | | | | |
| Max. vízmenny. max. nyomáson | 5,8 l/perc | 2,7 l/perc | | | |
| Nyomásfokozó típusa | gyorscserélős | | | | |
| Minősítés | CE minősítés | | | | |
| Kilépőnyílások max. száma max. nyomásnál | | | | | |
| Tiszta vízzel való vágás | | | | | |
| 0,10 | 0,12 | 0,15 | 0,17 | 0,25 | 0,35 |
| ¹ 16 | 10 | 7 | 5 | 2 | 1 |
| ² 7 | 5 | 4 | 3 | 1 | - |
| Abrazív anyaggal való vágás | | | | | |



ProCAM Műszaki és Fejlesztő Kft.

Telephely H-2142 Nagytarcsa, Ganz Ábrahám utca 4.
 Székhely H-2142 Nagytarcsa, Ady Endre u. 36/A.
 Telefon/Fax +36 28 737 046
 Internet www.procamkft.hu
 E-mail info@procamkft.hu